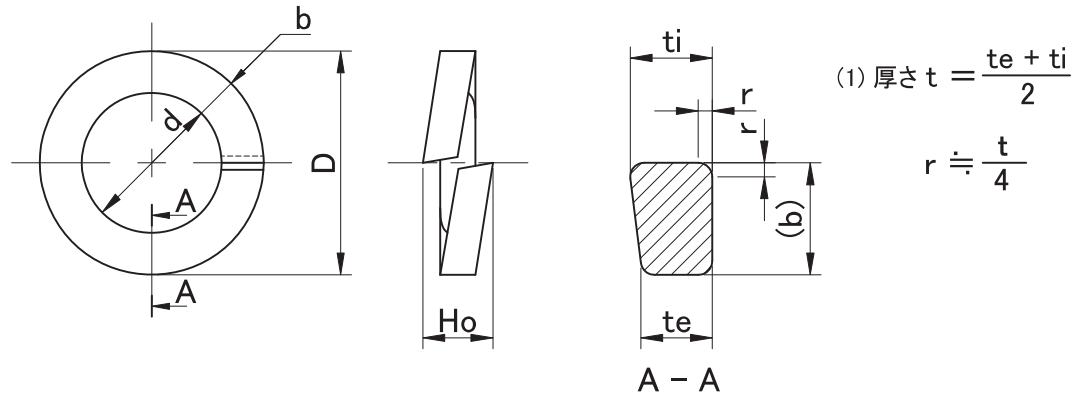


JIS ばね座金**JIS B 1251 : 2018**

JQ0507105 JQA



SW (2号)

単位 mm

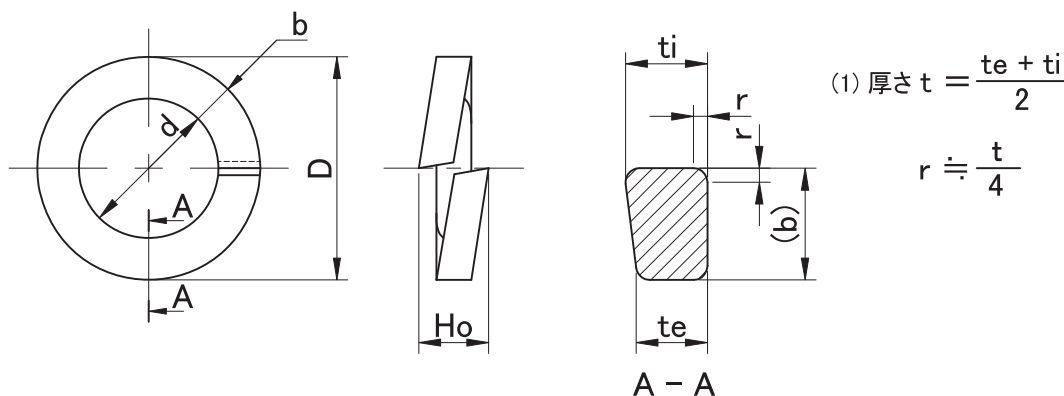
| 呼び | 内径 d | | 断面寸法 (最小) | | 外径 D (最大) | 自由高さ Ho (約 2t) | 圧縮試験後の自由高さ Hf(最小) | | 試験力 (荷重) (kN) |
|------|------|--------------|-----------|----------|--------------|-------------------|-------------------|---------|---------------------|
| | 基準寸法 | 許容差 | 幅 b | 厚さ t (1) | | | 鋼製 | ステンレス鋼製 | |
| 2 | 2.1 | $+0.25$ 0 | 0.9 | 0.5 | 4.4 | 1.0 | 0.85 | 0.75 | 0.42 |
| 3 | 3.1 | $+0.30$ 0 | 1.1 | 0.7 | 5.9 | 1.4 | 1.20 | 1.05 | 1.03 |
| 4 | 4.1 | $+0.40$ 0 | 1.4 | 1.0 | 7.6 | 2.0 | 1.70 | 1.50 | 1.77 |
| 5 | 5.1 | | 1.7 | 1.3 | 9.2 | 2.6 | 2.20 | 1.95 | 2.94 |
| 6 | 6.1 | | 2.7 | 1.5 | 12.2 | 3.0 | 2.50 | 2.25 | 4.12 |
| 8 | 8.2 | $+0.50$ 0 | 3.2 | 2.0 | 15.4 | 4.0 | 3.35 | 3.00 | 7.45 |
| 10 | 10.2 | $+0.60$ 0 | 3.7 | 2.5 | 18.4 | 5.0 | 4.20 | 3.75 | 11.8 |
| 12 | 12.2 | | 4.2 | 3.0 | 21.5 | 6.0 | 5.00 | 4.50 | 17.7 |
| (14) | 14.2 | $+0.80$ 0 | 4.7 | 3.5 | 24.5 | 7.0 | 5.85 | 5.25 | 23.5 |
| 16 | 16.2 | | 5.2 | 4.0 | 28 | 8.0 | 6.70 | 6.00 | 32.4 |
| (18) | 18.2 | | 5.7 | 4.6 | 31 | 9.2 | 7.70 | 6.90 | 39.2 |
| 20 | 20.2 | $+1.00$ 0 | 6.1 | 5.1 | 33.8 | 10.2 | 8.50 | 7.65 | 49.0 |
| (22) | 22.5 | | 6.8 | 5.6 | 37.7 | 11.2 | 9.35 | 8.40 | 61.8 |
| 24 | 24.5 | $+1.20$ 0 | 7.1 | 5.9 | 40.3 | 11.8 | 9.85 | 8.85 | 71.6 |
| (27) | 27.5 | | 7.9 | 6.8 | 45.3 | 13.6 | 11.30 | / | 93.2 |
| 30 | 30.5 | | 8.7 | 7.5 | 49.9 | 15.0 | 12.50 | | 118 |
| (33) | 33.5 | $+1.40$ 0 | 9.5 | 8.2 | 54.7 | 16.4 | 13.70 | | 147 |
| 36 | 36.5 | | 10.2 | 9.0 | 59.1 | 18.0 | 15.00 | 167 | |
| (39) | 39.5 | | 10.7 | 9.5 | 63.1 | 19.0 | 15.80 | 197 | |

- 材質：SWRH57～77A 又は B (硬鋼線材) を用いた硬鋼線又は相当材とする。
SUS304
- 硬さ：42～50HRC 又は 412～513HV (パテンチング材の場合 40～50HRC 又は 392～513HV) (鋼製)
34HRC 以上、又は 336HV 以上 (SUS)
- 表面処理：3 価クロメート・3 価黒色クロメート・ニッケルめっき・溶融亜鉛めっき (ドブ)
表面処理については、別途ご相談ください。
- 呼びに () を付けたものは、使用しないのが望ましい。

JIS ばね座金

JIS B 1251 : 2018

JQ0507105 JQA



SW (3号)

単位 mm

| 呼び | 内径 d | | 断面寸法(最小) | | 外径 D (最大) | 自由高さ Ho (約 2t) | 圧縮試験後の自由 高さ Hf (最小) | 試験力 (荷重) (kN) |
|------|------|-------|----------|---------|--------------|-------------------|------------------------|------------------|
| | 基準寸法 | 許容差 | 幅 b | 厚さ t(1) | | | | |
| 8 | 8.2 | +0.50 | 3.3 | 2.5 | 15.6 | 5.0 | 4.20 | 7.45 |
| 10 | 10.2 | 0 | 3.9 | 3.0 | 18.8 | 6.0 | 5.00 | 11.8 |
| 12 | 12.2 | +0.60 | 4.4 | 3.6 | 21.9 | 7.2 | 6.00 | 17.7 |
| (14) | 14.2 | 0 | 4.8 | 4.2 | 24.7 | 8.4 | 7.00 | 23.5 |
| 16 | 16.2 | +0.80 | 5.3 | 4.8 | 28.2 | 9.6 | 8.00 | 32.4 |
| (18) | 18.2 | 0 | 5.9 | 5.4 | 31.4 | 10.8 | 9.00 | 39.2 |
| 20 | 20.2 | 0 | 6.4 | 6.0 | 34.4 | 12.0 | 10.00 | 49.0 |

- 材質：SWRH57～77A又はB（硬鋼線材）を用いた硬鋼線又は相当材とする。
- 硬さ：42～50HRC又は412～513HV（パテンチング材の場合40～50HRC又は392～513HV）
- 表面処理：3価クロメート・溶融亜鉛めっき（ドブ）
表面処理については、別途ご相談ください。
- 呼びに（ ）を付けたものは、使用しないのが望ましい。

ばね座金 (特寸)

SW (特寸)

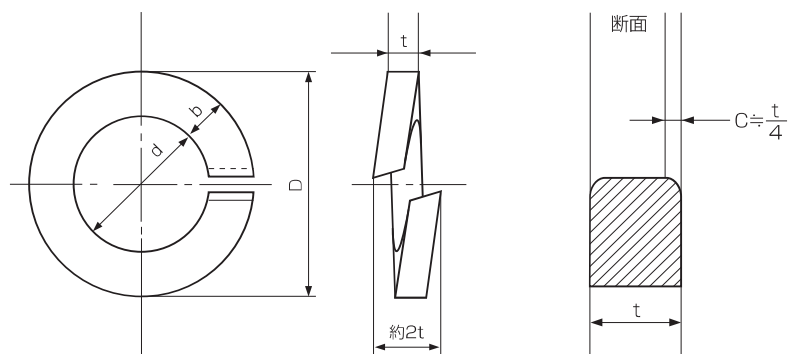
単位 mm

| 呼び | | 内径 d | | 幅 b | 厚さ t (1) | 外径 D |
|-----|------|------|--|----------|----------|------|
| mm | Inch | 基準寸法 | 許容差 | 断面寸法(最小) | 断面寸法(最小) | 最大 |
| 2.3 | | 2.4 | $\begin{matrix} +0.25 \\ 0 \end{matrix}$ | 1.0 | 0.6 | 4.9 |
| 2.6 | | 2.7 | $\begin{matrix} +0.30 \\ 0 \end{matrix}$ | 1.0 | 0.6 | 5.3 |
| | 1/4 | 6.5 | $\begin{matrix} +0.40 \\ 0 \end{matrix}$ | 2.8 | 1.6 | 12.8 |
| | 3/8 | 9.8 | +0.50 | 3.6 | 2.4 | 17.8 |
| | 7/16 | 11.4 | 0 | 4.0 | 2.8 | 20.2 |
| | 1/2 | 13.0 | $\begin{matrix} +0.60 \\ 0 \end{matrix}$ | 4.4 | 3.2 | 22.7 |
| | 3/4 | 19.5 | $\begin{matrix} +0.80 \\ 0 \end{matrix}$ | 5.9 | 4.8 | 32.7 |
| | 1 | 26.0 | $\begin{matrix} +1.00 \\ 0 \end{matrix}$ | 7.5 | 6.4 | 42.8 |

- 材質：SWRH57～77A又はB（硬鋼線材）を用いた硬鋼線又は相当材とする。
- 硬さ：42～50HRC又は412～513HV（パテンチング材の場合40～50HRC又は392～513HV）（鋼製）
- 表面処理：3価クロメート・溶融亜鉛めっき（ドブ）
表面処理については、別途ご相談ください。

キャップ用ばね座金

- 六角穴付きボルト用に専用設計された座金です。



SW (キャップ用)

単位 mm

| 呼び | 内径 d | | 幅 b | 厚さ t | 外径 D |
|----|------|-----------|------|------|------|
| | 基準寸法 | 許容差 | 断面寸法 | 断面寸法 | 最大 |
| 3 | 3.1 | +0.3 0 | 1.0 | 1.0 | 5.5 |
| 4 | 4.1 | | 1.2 | 1.2 | 7.0 |
| 5 | 5.1 | | 1.4 | 1.4 | 8.5 |
| 6 | 6.1 | +0.4 0 | 1.6 | 1.6 | 10.0 |
| 8 | 8.1 | | 2.0 | 2.0 | 13.0 |
| 10 | 10.2 | +0.5 0 | 2.5 | 2.5 | 16.0 |
| 12 | 12.2 | | 2.5 | 2.5 | 18.0 |
| 14 | 14.2 | | 3.0 | 3.0 | 21.0 |
| 16 | 16.2 | +0.8 0 | 3.2 | 3.2 | 24.0 |
| 18 | 18.2 | | 3.5 | 3.5 | 27.0 |
| 20 | 20.2 | | 4.5 | 4.5 | 30.0 |
| 22 | 22.5 | +1.0 0 | 4.5 | 4.5 | 33.0 |
| 24 | 24.5 | | 5.0 | 5.0 | 36.0 |
| 27 | 27.5 | +1.2 0 | 5.5 | 5.5 | 40.0 |
| 30 | 30.5 | | 6.0 | 6.0 | 44.1 |

- 材質：SWRH57～77A又はB（硬鋼線材）を用いた硬鋼線又は相当材とする。
- 硬さ：42～50HRC又は412～513HV（パテンチング材の場合40～50HRC又は392～513HV）

皿ばね

MDS

BDS

座金

SDW

CDW

JIS
1種JIS
2種

PSW

SW
2号SW
3号SW
特寸SW
キャップTW
内径・外径TW
特寸TW
内・外径TW
皿形

止め輪

WR
軸用BR
穴用JIS
軸用JIS
穴用

NR

ER

ER
特寸

ピン

JASO

KS