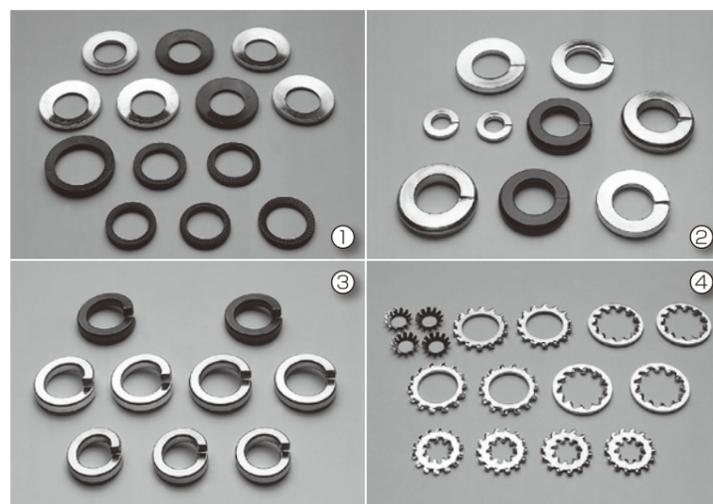


Washers

座 金



① 皿ばね座金
② PSロックワッシャー
③ ばね座金(スプリングワッシャー)
④ 歯付き座金

● ボルトやナット等で締め付ける際に、ばね作用を利用して緩み止めとして使用される製品です。

皿ばね座金

特 徴

1. 皿ばね座金はいずれも皿状の形状をしており、皿ばねの特質をネジの緩み止めに応用したもので、ばね座金、歯付き座金に比べ緩み止めの効果が優れています。
2. 軽荷重用は4Tボルトの締結荷重に適応できるばね作用を有します。
3. 重荷重用は8Tボルトの締結荷重に適応できるばね作用を有します。
4. 予めアッセンブルをして使用する場合もあります。

注 意 点

1. 皿ばね座金は、形状的には機能用皿ばねと同じですが、設計段階における条件が違う為、あくまでも締結用の座金であって機能用皿ばねとして使用されるものではありません。
2. 一度使用したものは再使用は出来ません。
3. 使用環境に応じて防錆油塗布などの防錆処理を必要とします。
4. 皿ばね座金を正しい方向で使用されない場合十分な効果が得られません。

PSロックワッシャー

- ・平和発條のオリジナル製品です。
- ・線材から加工する切り口のある皿ばね座金で、低い面圧で強いばね作用を有するため、大きな緩み止め効果を発揮できます。
- ・振動や衝撃を受ける場所でも高い緩み止め効果を発揮できます。

ばね座金 (スプリングワッシャー)

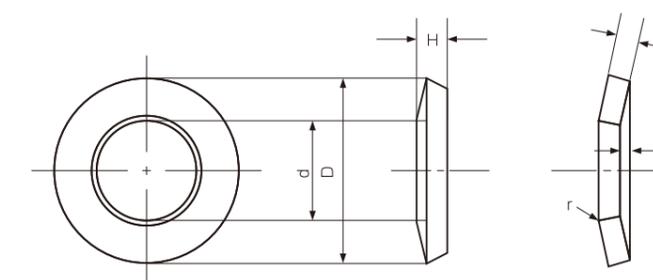
- ・1巻コイルの形状をした座金で、切れた部分が締め付けられ平らになる際のばね作用により緩み止め効果が得られます。
- ・表面処理をする事で防錆力が増し、幅広い分野で使用されています。

歯付き座金

- ・内歯形、外歯形、皿形、内外歯形の4種類があります。
- ・歯付き座金は締め付けられて歯のねじれが平らになる際のばね作用と、歯によって座面に傷が付くことによる摩擦力の増大により、緩み止め効果が得られます。
- ・予めアッセンブルをして使用する場合もあります。

ねじ用皿ばね座金

- 平和発條オリジナル製品です。
- ばね反力が大きく、軸力支持の分布が良好です。
- 弾性エネルギーが大きく、緩み止め効果が大きいです。



SDW

単位 mm

| 呼 び | 内径 d | | 外径 D | | 厚さ t | | 基準高さ H | 試験荷重 (kN) | |
|--------|-------|------------|------|------------|-------|--------|--------|-----------|-------|
| | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 | 基準寸法 | 許容差 | | | |
| 3 | 3.15 | +0.25 0 | 7.0 | ±0.20 | 0.40 | ±0.03 | 0.60 | 1.03 | |
| 4 | 4.25 | | 9.0 | | 0.50 | ±0.035 | 0.80 | 1.77 | |
| 5 | 5.25 | | 11.0 | | 0.60 | ±0.04 | 1.00 | 2.94 | |
| 6 | 6.40 | +0.30 0 | 13.0 | ±0.25 | 0.70 | ±0.05 | 1.20 | 4.12 | |
| 8 | 8.40 | | 16.0 | | 0.90 | | 1.50 | 7.45 | |
| 10 | 10.60 | | 20.0 | | 1.20 | | ±0.06 | 1.95 | 11.77 |
| 12 | 12.60 | | 24.0 | | 1.40 | | ±0.07 | 2.30 | 17.65 |
| (1/2") | 13.30 | 26.0 | 1.40 | 2.40 | 12.75 | | | | |
| 14 | 14.60 | +0.40 0 | 28.0 | ±0.30 | 1.60 | ±0.08 | 2.70 | 23.54 | |
| 16 | 16.90 | | 31.5 | | 1.80 | ±0.085 | 3.00 | 32.36 | |
| 18 | 18.90 | | 35.0 | | 2.00 | ±0.09 | 3.30 | 39.23 | |
| 20 | 20.90 | | 38.0 | | 2.20 | | 3.60 | 49.03 | |
| 22 | 22.90 | | 41.0 | | 2.50 | | 4.00 | 61.78 | |
| 24 | 25.20 | +0.50 0 | 46.0 | ±0.35 | 2.70 | ±0.10 | 4.40 | 71.59 | |
| (1") | 26.60 | | 50.0 | | 3.00 | 4.80 | 56.88 | | |
| 30 | 31.00 | +0.40 0 | 56.0 | 0 -0.70 | 3.55 | ±0.11 | 5.50 | 117.68 | |
| 36 | 37.50 | +0.50 0 | 70.0 | — | 5.00 | — | 6.50 | 166.71 | |

●材質：S50C～S70C、SUP10 ●硬さ：40～48HRC ●圧縮試験後の保証高さは、基準高さHの80%以上とする。