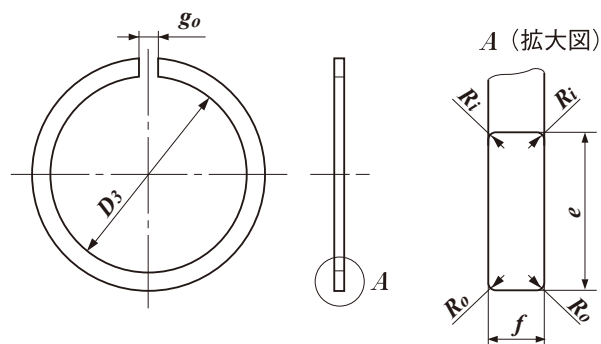


JIS 転がり軸受用止め輪

●ベアリングの外側に施した溝に止め輪を組み込み、スラスト方向の遊びが無いように位置決めされて固定します。



JIS 転がり軸受用止め輪

単位 mm

呼び番号	D3	ΔD3		e		f		Ri	Ro	VF	go	参考		適用軸受				
												止め輪を輪溝にはめた状態		直径系列				
												g	D2 (最大)	D	直径系列			
															0	2	3	4
NR 22	20.8	0	-0.4	2.00	1.85	0.70	0.60	0.20	0.10	0.06	1.5	3.0	25.1	22	8	7	6	-
NR 24	22.7	0	-0.4	2.00	1.85	0.70	0.60	0.20	0.10	0.06	1.5	3.0	27.0	24	9	8	-	-
NR 26	24.9	0	-0.4	2.00	1.85	0.70	0.60	0.20	0.10	0.06	1.5	3.0	29.2	26	10	9	7	-
NR 28	26.4	0	-0.4	2.05	1.90	0.85	0.75	0.25	0.15	0.06	2.0	3.0	30.8	28	12	-	8	-
NR 30	27.9	0	-0.4	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.0	3.0	34.7	30	-	10	9	8
NR 32	29.9	0	-0.4	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.0	3.0	36.7	32	15	12	-	9
NR 35	32.9	0	-0.4	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.0	3.0	39.7	35	17	15	10	-
NR 37	34.5	0	-0.4	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.0	3.0	41.3	37	-	-	12	10
NR 40	37.8	0	-0.4	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.0	3.0	44.6	40	-	17	-	-
NR 42	39.5	0	-0.5	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.0	3.0	46.3	42	20	-	15	12
NR 44	41.5	0	-0.5	3.25	3.10	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.0	3.0	48.3	44	22	-	-	-
NR 47	44.3	0	-0.5	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.5	4.0	52.7	47	25	20	17	-
NR 50	47.3	0	-0.5	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.5	4.0	55.7	50	-	22	-	-
NR 52	49.4	0	-0.5	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.5	4.0	57.9	52	28	25	20	15
NR 55	52.3	0	-0.5	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.5	4.0	60.7	55	30	-	-	-
NR 56	53.2	0	-0.6	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.5	4.0	61.7	56	-	-	22	-
NR 58	55.2	0	-0.6	4.04	3.89	1.12	1.02	0.40	0.30	0.06	2.5	4.0	63.7	58	32	28	-	-
NR 62	59.0	0	-0.6	4.04	3.89	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	2.5	4.0	67.7	62	35	30	25	17
NR 65	62.0	0	-0.6	4.04	3.89	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	2.5	4.0	70.7	65	-	32	-	-
NR 68	64.2	0	-0.6	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	74.6	68	40	-	28	-
NR 72	68.2	0	-0.6	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	78.6	72	-	35	30	20
NR 75	71.2	0	-0.6	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	81.6	75	45	-	32	-
NR 80	76.2	0	-0.6	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	86.6	80	50	40	35	25
NR 85	81.2	0	-0.6	4.85	4.70	1.70	1.60	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	91.6	85	-	45	-	-
NR 90	86.2	0	-0.6	4.85	4.70	2.46	2.36	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	96.5	90	55	50	40	30

●付表 2 直径系列 0、2、3、4 の軸受に用いる止め輪の呼び番号、寸法、許容差及び許容値 ●受注生産

JIS 転がり軸受用止め輪

JIS 転がり軸受用止め輪

単位 mm

呼び番号	D3	ΔD3		e		f		Ri	Ro	VF	go	参考		適用軸受				
												止め輪を輪溝にはめた状態		直径系列				
												g	D2 (最大)	D	直径系列			
															0	2	3	4
NR 95	91.2	0	-0.6	4.85	4.70	2.46	2.36	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	101.6	95	60	-	-	-
NR 100	96.2	0	-0.8	4.85	4.70	2.46	2.36	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	106.5	100	65	55	45	35
NR 110	106.2	0	-0.8	4.85	4.70	2.46	2.36	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	116.6	110	70	60	50	40
NR 115	111.2	0	-0.8	4.85	4.70	2.46	2.36	0.60	0.50	0.06	3.0	5.0	121.6	115	75	-	-	-
NR 120	114.6	0	-0.8	7.21	7.06	2.82	2.72	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	129.7	120	-	65	55	45
NR 125	119.6	0	-0.8	7.21	7.06	2.82	2.72	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	134.7	125	80	70	-	-
NR 130	124.6	0	-0.8	7.21	7.06	2.82	2.72	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	139.7	130	85	75	60	50
NR 140	134.6	0	-1.2	7.21	7.06	2.82	2.72	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	149.7	140	90	80	65	55
NR 145	139.6	0	-1.2	7.21	7.06	2.82	2.72	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	154.7	145	95	-	-	-
NR 150	144.5	0	-1.2	7.21	7.06	2.82	2.72	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	159.7	150	100	85	70	60
NR 160	154.5	0	-1.2	7.21	7.06	2.82	2.72	0.60	0.50	0.06	4.0	7.0	169.7	160	105	90	75	65
NR 170	162.9	0	-1.2	9.60	9.45	3.10	3.00	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	182.9	170	110	95	80	-
NR 180	172.8	0	-1.2	9.60	9.45	3.10	3.00	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	192.9	180	120	100	85	70
NR 190	182.8	0	-1.4	9.60	9.45	3.10	3.00	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	202.9	190	-	105	90	75
NR 200	192.8	0	-1.4	9.60	9.45	3.10	3.00	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	212.9	200	130	110	95	80
NR 210	202.7	0	-1.4	9.60	9.45	3.10	3.00	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	222.8	210	140	-	-	85
NR 215	207.7	0	-1.4	9.60	9.45	3.10	3.00	0.60	0.50	0.06	6.0	10.0	227.9	215	-	120	100	-
NR 225	216.1	0	-1.4	10.00	9.85	3.50	3.40	1.20	1.10	0.06	6.0	10.0	237.0	225	150	-	105	90
NR 230	221.0	0	-1.4	10.00	9.85	3.50	3.40	1.20	1.10	0.06	6.0	10.0	242.0	230	-	130	-	-
NR 240	231.0	0	-1.4	10.00	9.85	3.50	3.40	1.20	1.10	0.06	6.0	10.0	252.0	240	160	-	110	95
NR 250	241.0	0	-1.4	10.00	9.85	3.50	3.40	1.20	1.10	0.06	6.0	10.0	262.0	250	-	140	-	100

●付表 2 直径系列 0、2、3、4 の軸受に用いる止め輪の呼び番号、寸法、許容差及び許容値 ●受注生産