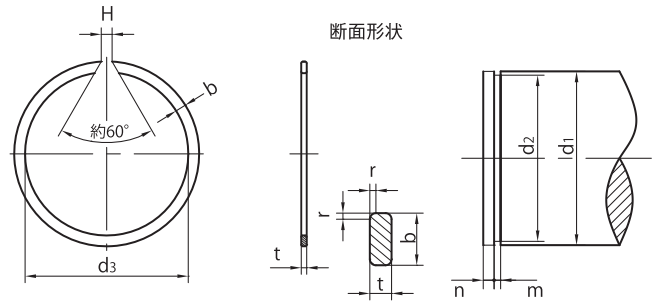


ベアリング用同心止め輪 軸用

- ベアリングの位置決めや、コロ受けに使用されます。
- 内径外径の中心が同じで、軸用は内径基準となります。



WR

単位 mm

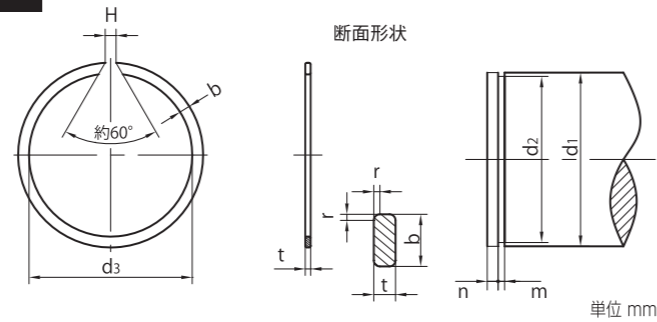
呼び	止め輪					適用する軸				
	内径		厚さ	板幅	口幅	軸径	溝底径		溝幅	
	d3		t ±0.06	b ±0.08	H	d1	d2		m +0.14 0	
	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差		
20	18.7	0 -0.5	1.2	1.75	2.0	20	19.2	0 -0.21	1.36	
21	19.7		1.2	1.75	2.0	21	20.2		1.36	
22	20.7		1.2	1.75	2.0	22	21.2		1.36	
23	21.7		1.2	1.75	2.0	23	22.2		1.36	
24	22.5		1.2	1.75	2.0	24	23.0		1.36	
25	23.5		1.2	1.75	2.0	25	24.0		1.36	
26	24.5		1.2	1.75	3.0	26	25.0		1.36	
28	26.5		1.5	2.30	3.0	28	27.0		1.66	
29	27.5		1.5	2.30	3.0	29	28.0		1.66	
30	28.5		1.5	2.30	3.0	30	29.0		1.66	
32	30.2	0 -1.0	1.5	2.30	3.0	32	30.8	0 -0.25	1.66	
35	33.2		1.5	2.30	3.0	35	33.8		1.66	
37	35.2		1.5	2.30	3.0	37	35.8		1.66	
38	36.2		1.5	2.30	3.0	38	36.8		1.66	
40	37.8		1.5	2.30	3.0	40	38.5		1.66	
42	39.8		1.5	2.30	3.0	42	40.5		1.66	
43	40.8		1.5	2.30	3.0	43	41.5		1.66	
45	42.8		1.5	2.30	3.0	45	43.5		1.66	
47	44.8		1.5	2.30	4.0	47	45.5		1.66	
48	45.8		1.5	2.30	4.0	48	46.5		1.66	
50	47.8	1.5	2.30	4.0	50	48.5	1.66			
52	49.8	1.5	2.30	4.0	52	50.5	0 -0.30	1.66		
55	52.6	1.5	2.30	4.0	55	53.5		1.66		
58	55.6	1.5	2.30	4.0	58	56.5		1.66		
60	57.6	1.5	2.30	4.0	60	58.5		1.66		
61	58.6	1.5	2.30	4.0	61	59.5		1.66		
62	59.6	1.5	2.30	4.0	62	60.5		1.66		

●材質：SWRH57～82 A又はB（硬鋼線材）を用いた硬鋼線又は相当材とする

●硬さ：40～50HRC

●表面処理：黒染 ●受注生産

ベアリング用同心止め輪 軸用



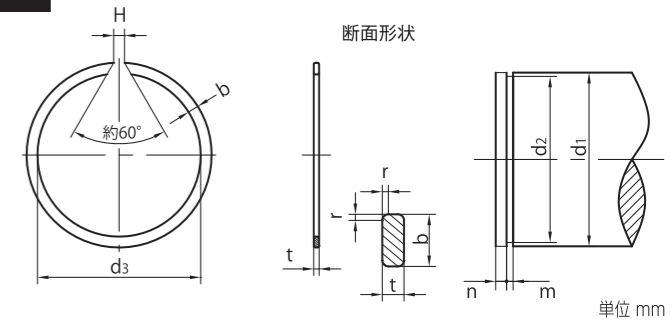
単位 mm

WR

呼び	止め輪				適用する軸					
	内径		厚さ	板幅	口幅	軸径	溝底径		溝幅	
	d3		t ±0.06	b ±0.08	H	d1	d2		m +0.14 0	
	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差		
63	60.6	0 -1.0	1.5	2.30	4.0	63	61.5	0 -0.30	1.66	
64	61.6		1.5	2.30	4.0	64	62.5		1.66	
65	62.6		1.5	2.30	4.0	65	63.5		1.66	
68	65.4		2.0	2.80	4.0	68	66.2		2.16	
70	67.4		2.0	2.80	5.0	70	68.5		2.16	
72	69.4		2.0	2.80	5.0	72	70.2		2.16	
73	70.4		2.0	2.80	5.0	73	71.2		2.16	
75	72.4		2.0	2.80	5.0	75	73.2		2.16	
80	77.4		2.0	2.80	5.0	80	78.2		2.16	
85	82.0		2.5	3.40	5.0	85	83.0		0 -0.35	2.66
90	87.0		2.5	3.40	6.0	90	88.0			2.66
95	92.0		2.5	3.40	6.0	95	93.0			2.66
100	97.0		2.5	3.40	6.0	100	98.0		0 -0.54	2.66
105	101.7		2.5	3.40	6.0	105	102.7			2.66
110	106.6		2.5	3.40	6.0	110	107.7			2.66
115	111.6	2.5	3.40	6.0	115	112.7	0 -0.63	2.66		
120	116.5	2.5	3.40	7.0	120	117.7		2.66		
125	121.4	2.5	3.40	7.0	125	122.7		2.66		
130	126.3	2.5	3.40	7.0	130	127.7		2.66		
135	131.0	2.5	4.00	7.0	135	132.4		2.66		
140	135.9	2.5	4.00	7.0	140	137.4		2.66		
145	140.9	2.5	4.00	7.0	145	142.4	0 -0.68	2.66		
150	145.8	2.5	4.00	8.0	150	147.4		2.66		
155	150.8	2.5	4.00	8.0	155	152.4		2.66		
160	155.7	2.5	4.00	8.0	160	157.4		2.66		
165	160.7	2.5	4.00	8.0	165	162.4		2.66		
170	165.6	2.5	4.00	8.0	170	167.4		2.66		
175	170.6	2.5	4.00	8.0	175	172.4	0 -0.68	2.66		
180	175.2	3.0	5.00	8.0	180	177.0		3.16		
185	180.1	3.0	5.00	8.0	185	182.0		3.16		
190	185.1	3.0	5.00	8.0	190	187.0		3.16		
195	190.1	3.0	5.00	8.0	195	192.0		3.16		

●材質：SWRH57～82 A又はB（硬鋼線材）を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC
●表面处理：黒染 ●受注生産

ベアリング用同心止め輪 軸用



単位 mm

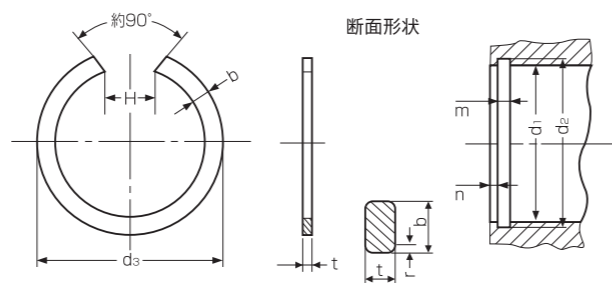
WR

呼び	止め輪				適用する軸				
	内径		厚さ	板幅	口幅	軸径	溝底径		溝幅
	d3		t ±0.06	b ±0.08	H	d1	d2		m +0.14 0
	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差	
200	195.0	0 -2.0	3.0	5.00	8.0	200	197.0	0 -0.68	3.16
210	204.9		3.0	5.00	8.0	210	207.0		3.16
220	214.8		3.0	5.00	8.0	220	217.0		3.16
225	219.8		3.0	5.00	8.0	225	222.0		3.16
230	224.7		3.0	5.00	8.0	230	227.0		3.16
240	234.6		3.0	5.00	8.0	240	237.0		3.16
250	244.6		3.0	5.00	8.0	250	247.0	0 -0.73	3.16
260	252.4		4.0	7.50	10.0	260	255.0		4.16
265	257.4		4.0	7.50	10.0	265	260.0		4.16
270	262.3		4.0	7.50	10.0	270	265.0		4.16
280	272.2		4.0	7.50	10.0	280	275.0		4.16
285	277.2		4.0	7.50	10.0	285	280.0		4.16
290	282.1		4.0	7.50	10.0	290	285.0	0 -0.73	4.16
300	292.1		4.0	7.50	10.0	300	295.0		4.16
305	297.1		4.0	7.50	10.0	305	300.0		4.16
310	302.0	4.0	7.50	10.0	310	305.0	4.16		
320	311.9	4.0	7.50	10.0	320	315.0	4.16		
330	321.7	4.0	7.50	10.0	330	325.0	4.16		
340	331.6	4.0	7.50	10.0	340	335.0	4.16		
350	341.5	4.0	7.50	10.0	350	345.0	4.16		
360	351.4	4.0	7.50	10.0	360	355.0	4.16		
370	361.4	4.0	7.50	10.0	370	365.0	4.16		
380	371.3	4.0	7.50	10.0	380	375.0	4.16		
390	381.2	4.0	7.50	10.0	390	385.0	4.16		
400	391.2	4.0	7.50	10.0	400	395.0	4.16		

●材質：SWRH57～82 A又はB（硬鋼線材）を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC
●表面处理：黒染 ●受注生産

ベアリング用同心止め輪 穴用

- ベアリングの位置決めや、コロ受けに使用されます。
- 内径外径の中心が同じで、穴用は外径基準となります。



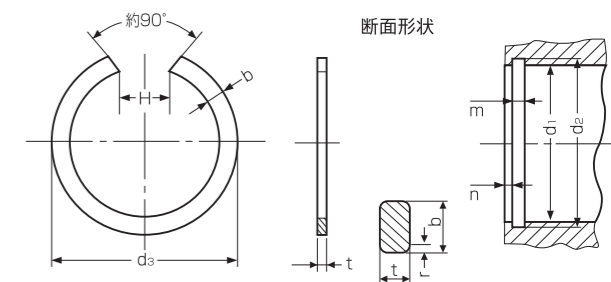
BR

呼び	止め輪					適用する穴			
	外径		厚さ	板幅	口幅	穴径	溝底径		溝幅
	d3						d2		
	基準寸法	許容差	t ±0.06	b ±0.08	H	d1	基準寸法	許容差	m +0.14 0
20	21.0	+0.3 0	1.2	1.75	5.0	20	20.6	+0.21 0	1.36
21	22.0		21	21.6	1.36				
22	23.0		22	22.6	1.36				
23	24.0		23	23.6	1.36				
24	25.2		24	24.8	1.36				
25	26.2		25	25.8	1.36				
26	27.2		26	26.8	1.36				
27	28.2		27	27.8	1.36				
28	29.2		28	28.8	1.36				
29	30.2		29	29.8	1.36				
30	31.4	+0.5 0	1.5	2.30	7.0	30	31.0	+0.25 0	1.66
31	32.4		31	32.0	1.66				
32	33.4		32	33.0	1.66				
33	34.4		33	34.0	1.66				
34	35.4		34	35.0	1.66				
35	36.4		35	36.0	1.66				
36	37.8		36	37.2	1.66				
37	38.8		37	38.2	1.66				
38	39.8		38	39.2	1.66				
39	40.8		39	40.2	1.66				
40	41.8		40	41.2	1.66				
41	42.8		41	42.2	1.66				
42	43.8		42	43.2	1.66				
43	44.8		43	44.2	1.66				
44	45.8		44	45.2	1.66				
45	46.8		45	46.2	1.66				
46	47.8		46	47.2	1.66				

単位 mm

●材質：SWRH57～82 A又はB(硬鋼線材)を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC ●表面处理：黒染 ●受注生産

ベアリング用同心止め輪 穴用



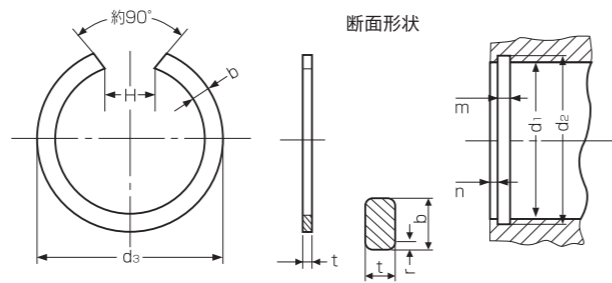
BR

呼び	止め輪					適用する穴			
	外径		厚さ	板幅	口幅	穴径	溝底径		溝幅
	d3						d2		
	基準寸法	許容差	t ±0.06	b ±0.08	H	d1	基準寸法	許容差	m +0.14 0
47	48.8	+0.5 0	1.5	2.30	8.0	47	48.2	+0.25 0	1.66
48	49.8		48	49.2	1.66				
49	50.8		49	50.2	1.66				
50	51.8		50	51.2	1.66				
52	54.3		52	53.5	1.66				
53	55.3		53	54.5	1.66				
54	56.3		54	55.5	1.66				
55	57.3		55	56.5	1.66				
57	59.3		57	58.5	1.66				
58	60.3		58	59.5	1.66				
60	62.3	+1.0 0	1.5	2.30	10.0	60	61.5	+0.30 0	1.66
61	63.3		61	62.5	1.66				
62	64.3		62	63.5	1.66				
63	65.3		63	64.5	1.66				
64	66.3		64	65.5	1.66				
65	67.3		65	66.5	1.66				
66	68.3		66	67.5	1.66				
68	70.3		68	69.5	1.66				
70	72.3		70	71.5	1.66				
72	74.6		72	73.8	2.16				
73	75.6		73	74.8	2.16				
74	76.6		74	75.8	2.16				
75	77.6		75	76.8	2.16				
76	78.6		76	77.8	2.16				
77	79.6		77	78.8	2.16				
78	80.6		78	79.8	2.16				
80	82.6		+1.5 0	2.0	2.80	12.0	80		81.8
81	83.6	81		82.8	2.16				
82	84.6	82		83.8	2.16				
83	85.6	83		84.8	2.16				
85	87.6	85		86.8	2.16				
86	88.6	86		87.8	2.16				

単位 mm

●材質：SWRH57～82 A又はB(硬鋼線材)を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC ●表面处理：黒染 ●受注生産

ベアリング用同心止め輪 穴用



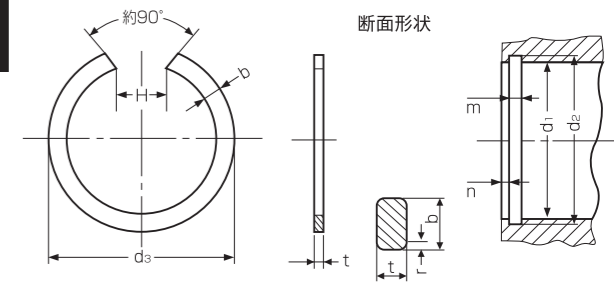
単位 mm

BR

呼び	止め輪					適用する穴				
	外径		厚さ	板幅	口幅	穴径	溝底径		溝幅	
	d3		t ±0.06	b ±0.08	H	d1	d2		m +0.14 0	
	基準寸法	許容差				基準寸法	許容差			
88	91.0	+1.5 0	2.5	3.40	14.0	88	90.0	+0.35 0	2.66	
90	93.0		2.5	3.40	14.0	90	92.0		2.66	
92	95.0		2.5	3.40	14.0	92	94.0		2.66	
93	96.0		2.5	3.40	14.0	93	95.0		2.66	
95	98.0		2.5	3.40	14.0	95	97.0		2.66	
97	100.0		2.5	3.40	14.0	97	99.0		2.66	
98	101.0		2.5	3.40	14.0	98	100.0		2.66	
100	103.0		2.5	3.40	14.0	100	102.0		2.66	
102	105.3		2.5	3.40	15.0	102	104.3		2.66	
103	106.3		2.5	3.40	15.0	103	105.3		+0.54 0	2.66
105	108.3		2.5	3.40	15.0	105	107.3			2.66
107	110.3		2.5	3.40	15.0	107	109.3			2.66
108	111.3		2.5	3.40	15.0	108	110.3			2.66
110	113.4		2.5	3.40	15.0	110	112.3			2.66
112	115.4		2.5	3.40	15.0	112	114.3			2.66
113	116.4	2.5	3.40	15.0	113	115.3	2.66			
115	118.4	2.5	3.40	15.0	115	117.3	2.66			
117	120.4	2.5	3.40	15.0	117	119.3	2.66			
118	121.4	2.5	3.40	15.0	118	120.3	2.66			
120	123.5	2.5	3.40	15.0	120	122.3	+0.63 0	2.66		
123	126.6	2.5	3.40	15.0	123	125.3		2.66		
125	128.6	2.5	3.40	15.0	125	127.3		2.66		
127	130.6	2.5	3.40	15.0	127	129.3		2.66		
130	133.7	2.5	3.40	15.0	130	132.3		2.66		
133	136.7	2.5	3.40	15.0	133	135.3		2.66		
135	138.7	2.5	3.40	15.0	135	137.3	2.66			
137	140.7	2.5	3.40	15.0	137	139.3	2.66			
140	144.1	2.5	4.00	16.0	140	142.6	2.66			
143	147.1	2.5	4.00	16.0	143	145.6	2.66			
150	154.2	2.5	4.00	16.0	150	152.6	2.66			
153	157.2	2.5	4.00	16.0	153	155.6	2.66			
160	164.3	2.5	4.00	16.0	160	162.6	2.66			
163	167.3	2.5	4.00	16.0	163	165.6	2.66			
165	169.3	2.5	4.00	16.0	165	167.6	2.66			

●材質：SWRH57～82 A又はB(硬鋼線材)を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC ●表面处理：黒染 ●受注生産

ベアリング用同心止め輪 穴用



単位 mm

BR

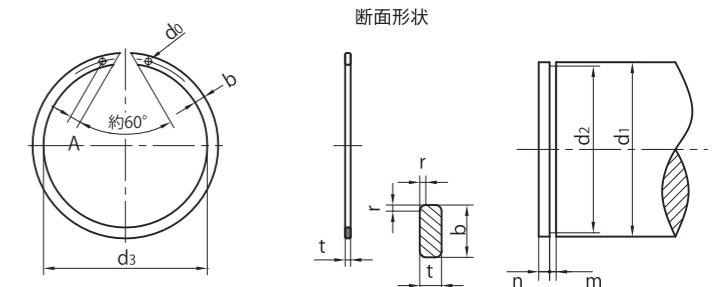
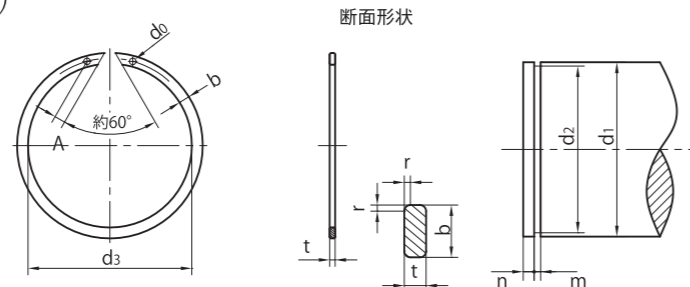
呼び	止め輪					適用する穴			
	外径		厚さ	板幅	口幅	穴径	溝底径		溝幅
	d3		t ±0.06	b ±0.08	H	d1	d2		m +0.14 0
	基準寸法	許容差				基準寸法	許容差		
170	174.4	+1.5 0	2.5	4.00	16.0	170	172.6	+0.63 0	2.66
173	177.4		2.5	4.00	16.0	173	175.6		2.66
175	179.4		2.5	4.00	16.0	175	177.6		2.66
180	184.5		2.5	4.00	16.0	180	182.6		2.66
183	187.5		2.5	4.00	16.0	183	185.6		2.66
190	194.9		3.0	5.00	20.0	190	193.0		+0.68 0
195	199.9	3.0	5.00	20.0	195	198.0	3.16		
200	205.0	3.0	5.00	20.0	200	203.0	3.16		
205	210.0	3.0	5.00	20.0	205	208.0	3.16		
210	215.0	3.0	5.00	20.0	210	213.0	3.16		
215	220.0	3.0	5.00	20.0	215	218.0	3.16		
220	225.2	3.0	5.00	20.0	220	223.0	3.16		
225	230.2	3.0	5.00	20.0	225	228.0	3.16		
230	235.3	3.0	5.00	20.0	230	233.0	3.16		
240	245.5	3.0	5.00	20.0	240	243.0	3.16		
250	255.5	3.0	5.00	20.0	250	253.0	3.16		
260	267.7	+2.0 0	4.0	7.50	27.0	260	265.0	+0.73 0	4.16
270	277.7		4.0	7.50	27.0	270	275.0		4.16
280	287.8		4.0	7.50	27.0	280	285.0		4.16
300	307.9		4.0	7.50	27.0	300	305.0		4.16
320	328.2		4.0	7.50	27.0	320	325.0		4.16
325	333.2		4.0	7.50	27.0	325	330.0		4.16
350	358.5		4.0	7.50	27.0	350	355.0		4.16
355	363.5		4.0	7.50	27.0	355	360.0		4.16
360	368.6		4.0	7.50	27.0	360	365.0		4.16
375	383.6		4.0	7.50	27.0	375	380.0		4.16
380	388.7		4.0	7.50	27.0	380	385.0		4.16
385	393.7		4.0	7.50	27.0	385	390.0		4.16
395	403.8		4.0	7.50	27.0	395	400.0		4.16
400	408.8		4.0	7.50	27.0	400	405.0		4.16
415	424.0	4.0	7.50	27.0	415	420.0	4.16		
420	429.1	4.0	7.50	27.0	420	425.0	4.16		
440	449.3	4.0	7.50	27.0	440	445.0	4.16		

●材質：SWRH57～82 A又はB(硬鋼線材)を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC ●表面处理：黒染 ●受注生産

JIS 軸用同心止め輪 (JIS B 2804 : 2010)

JIS 軸用同心止め輪 (JIS B 2804 : 2010)

- ギアなどの保持部品の位置決め、抜け止めに使用されます。
- 内径外径の中心が同じで、軸用は内径基準となります。
- 呼び 50 以上はペンチ穴加工ができます。
(専用工具での取り付けが可能です)



JIS 軸用同心止め輪 単位 mm

JIS 軸用同心止め輪 単位 mm

呼び		止め輪						適用する軸 (参考)					ペンチ穴				
		内径		厚さ		板幅		面	軸径	溝底径		溝幅		n	d0	A	
		d3	t	b	r	d1	d2	m	最 大	最 小							
1	2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最 大	d1	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最 小			
20		18.7	0	1.20	±0.07	2.0	±0.10	0.3	20	19.0	0	1.35	±0.21	1.5			
22		20.7	0	1.20	±0.07	2.0	±0.10	0.3	22	21.0	0	1.35	±0.21	1.5			
25		23.4	0	1.20	±0.07	2.0	±0.10	0.3	25	23.9	0	1.35	±0.21	1.5			
28		26.1	-0.5	1.50	±0.07	2.8	±0.10	0.5	28	26.6	-0.21	1.65	±0.21	1.5			
30		28.1	-0.5	1.50	±0.07	2.8	±0.10	0.5	30	28.6	-0.21	1.65	±0.21	1.5			
32		29.8	-0.5	1.50	±0.07	2.8	±0.10	0.5	32	30.3	-0.21	1.65	±0.21	1.5			
35		32.5	-0.5	1.50	±0.07	2.8	±0.10	0.5	35	33.0	-0.21	1.65	±0.21	1.5			
40		37.4	0	1.75	±0.08	3.5	±0.12	0.7	40	38.0	0	1.90	±0.14	2.0			
	42	38.9	-1.0	1.75	±0.08	3.5	±0.12	0.7	42	39.5	-0.25	1.90	±0.14	2.0			
45		41.9	-1.0	1.75	±0.08	3.5	±0.12	0.7	45	42.5	-0.25	1.90	±0.14	2.0			
50		46.3	-1.0	2.00	±0.09	4.0	±0.15	0.7	50	47.0	-0.30	2.20	±0.18	2.0	2.0	4.0	
55		51.3	-1.0	2.00	±0.09	4.0	±0.15	0.7	55	52.0	-0.30	2.20	±0.18	2.0	2.0	4.0	
	56	52.3	-1.0	2.00	±0.08	4.0	±0.12	0.7	56	53.0	-0.30	2.20	±0.18	2.0	2.0	4.0	
60		56.3	0	2.00	±0.09	4.0	±0.15	0.7	60	57.0	0	2.20	±0.18	2.0	2.0	4.0	
65		61.3	-1.2	2.50	±0.10	5.0	±0.18	0.7	65	62.0	-0.30	2.70	±0.21	2.5	2.5	5.0	
70		66.0	-1.2	2.50	±0.10	5.0	±0.18	0.7	70	67.0	-0.30	2.70	±0.21	2.5	2.5	5.0	
75		71.0	-1.2	2.50	±0.10	5.0	±0.18	0.7	75	72.0	-0.30	2.70	±0.21	2.5	2.5	5.0	
80		75.1	-1.2	2.50	±0.10	5.0	±0.18	0.7	80	76.5	-0.30	2.70	±0.21	2.5	2.5	5.0	
85		80.1	0	3.00	±0.09	6.0	±0.15	0.7	85	81.5	0	3.20	±0.18	3.0	3.0	6.0	
90		85.1	0	3.00	±0.09	6.0	±0.15	0.7	90	86.5	0	3.20	±0.18	3.0	3.0	6.0	
95		90.1	-1.4	3.00	±0.09	6.0	±0.15	0.7	95	91.5	-0.35	3.20	±0.18	3.0	3.0	6.0	
100		95.1	-1.4	3.00	±0.09	6.0	±0.15	0.7	100	96.5	-0.35	3.20	±0.18	3.0	3.0	6.0	

呼び		止め輪						適用する軸 (参考)					ペンチ穴				
		内径		厚さ		板幅		面	軸径	溝底径		溝幅		n	d0	A	
		d3	t	b	r	d1	d2	m	最 大	最 小							
1	2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最 大	d1	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最 小			
105		98.8	0	4.00	±0.09	8.0	±0.15	1.2	105	101.0	0	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
110		103.8	0	4.00	±0.09	8.0	±0.15	1.2	110	106.0	-0.54	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
120		113.8	-1.4	4.00	±0.09	8.0	±0.15	1.2	120	116.0	-0.54	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
	125	118.7	-1.4	4.00	±0.09	8.0	±0.15	1.2	125	121.0	-0.54	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
130		123.7	-1.4	4.00	±0.09	10.0	±0.15	1.2	130	126.0	-0.54	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
140		133.7	-1.4	4.00	±0.09	10.0	±0.15	1.2	140	136.0	-0.54	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
150		142.7	0	4.00	±0.09	10.0	±0.15	1.2	150	145.0	0	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
160		151.7	-2.5	4.00	±0.09	10.0	±0.15	1.2	160	155.0	-0.63	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
170		161.2	-2.5	4.00	±0.09	10.0	±0.15	1.2	170	165.0	-0.63	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
180		171.2	-2.5	4.00	±0.09	10.0	±0.15	1.2	180	175.0	-0.63	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
190		181.1	0	4.00	±0.09	10.0	±0.15	1.2	190	185.0	0	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	
200		191.1	-3.0	4.00	±0.09	10.0	±0.15	1.2	200	195.0	-0.72	4.20	±0.18	4.0	4.0	8.0	

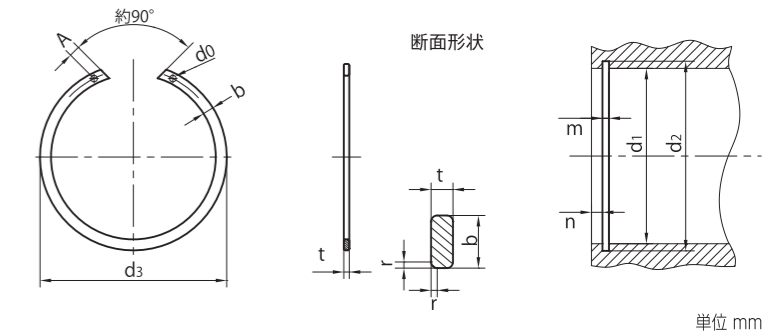
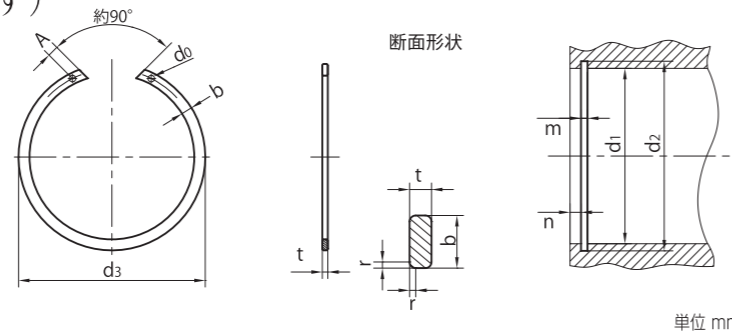
- 材質：SWRH57～82 A又はB(硬鋼線材)を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC ●表面处理：黒染 ●受注生産
- 厚さ(t)=1.5mmは、当分の間1.6mmとすることができる。この場合mは、1.75mmとする。
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。
- 止め輪の端末の形状は、図示のものでなくても差し支えない。

- 材質：SWRH57～82 A又はB(硬鋼線材)を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC ●表面处理：黒染 ●受注生産
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。
- 止め輪の端末の形状は、図示のものでなくても差し支えない。

JIS 穴用同心止め輪 (JIS B 2804 : 2010)

JIS 穴用同心止め輪 (JIS B 2804 : 2010)

- ギアなどの保持部品の位置決め、抜け止めに使用されます。
- 内径外径の中心が同じで、穴用は外径基準となります。
- 呼び 50 以上はパンチ穴加工ができます。
(専用工具での取り付けが可能です)



JIS 穴用同心止め輪

JIS 穴用同心止め輪

呼び		止め輪						適用する穴 (参考)					パンチ穴				
		外径		厚さ		板幅		面	軸径	溝底径		溝幅		n	d0	A	
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	d1	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				最小
1	2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	d1	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最小			
20		21.3		1.00		2.0		0.3	20	21.0		1.15		1.5			
22		23.3	+0.5	1.00		2.0		0.3	22	23.0	+0.21	1.15		1.5			
25		26.7	0	1.20		2.0		0.3	25	26.2	0	1.35		1.5			
28		29.9		1.20		2.0		0.3	28	29.4		1.35		1.5			
30		31.9		1.20	±0.07	2.0	±0.10	0.3	30	31.4		1.35		1.5			
	32	34.2		1.20		2.0		0.3	32	33.7		1.35		1.5			
35		37.5		1.50		2.8		0.5	35	37.0		1.65		2.0			
	37	39.5	+1.0	1.50		2.8		0.5	37	39.0		1.65		2.0			
40		43.1	0	1.75		3.5		0.7	40	42.5	+0.25	1.90		2.0			
	42	45.1		1.75		3.5		0.7	42	44.5	0	1.90		2.0			
45		48.1		1.75		3.5		0.7	45	47.5		1.90	+0.14	2.0			
	47	50.1		1.75		3.5		0.7	47	49.5	0	1.90		2.0			
50		53.8	+1.2	2.00		4.0		0.7	50	53.0		2.20		2.0	2.0	4.0	
52		55.8	0	2.00	±0.08	4.0		0.7	52	55.0		2.20		2.0	2.0	4.0	
55		58.8		2.00		4.0		0.7	55	58.0		2.20		2.0	2.0	4.0	
	56	59.8		2.00		4.0	±0.12	0.7	56	59.0		2.20		2.0	2.0	4.0	
62		65.8		2.00		4.0		0.7	62	65.0		2.20		2.0	2.0	4.0	
	63	66.8		2.00		4.0		0.7	63	66.0	+0.30	2.20		2.0	2.0	4.0	
68		72.1		2.50		5.0		0.7	68	71.0	0	2.70		2.5	2.5	5.0	
72		76.1		2.50		5.0		0.7	72	75.0		2.70		2.5	2.5	5.0	
75		79.1		2.50	±0.09	5.0		0.7	75	78.0		2.70		2.5	2.5	5.0	
80		85.0	+1.4	2.50		5.0		0.7	80	83.5		2.70		2.5	2.5	5.0	

呼び		止め輪						適用する穴 (参考)					パンチ穴				
		外径		厚さ		板幅		面	軸径	溝底径		溝幅		n	d0	A	
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	d1	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				最小
1	2	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最大	d1	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	最小			
85		90.0		3.00		6.0		0.7	85	88.5	+0.35	3.20		3.0	3.0	6.0	
90		95.0		3.00		6.0		0.7	90	93.5	0	3.20		3.0	3.0	6.0	
95		100.0	+1.4	3.00		6.0		0.7	95	98.5		3.20		3.0	3.1	6.0	
100		105.0	0	3.00		6.0		0.7	100	103.5		3.20		3.0	3.1	6.0	
105		111.2		4.00		8.0		1.2	105	109.5		4.20		4.0	4.0	8.0	
110		116.2		4.00		8.0		1.2	110	114.0	+0.54	4.20		4.0	4.0	8.0	
115		121.2		4.00		8.0		1.2	115	119.0	0	4.20		4.0	4.0	8.0	
120		126.3		4.00		8.0		1.2	120	124.0		4.20		4.0	4.0	8.0	
125		131.5		4.00	±0.09	8.0	±0.15	1.2	125	129.0		4.20	+0.18	4.0	4.0	8.0	
130		136.5	+2.5	4.00		10.0		1.2	130	134.0		4.20		4.0	4.0	8.0	
140		146.5	0	4.00		10.0		1.2	140	144.0	+0.63	4.20		4.0	4.0	8.0	
150		157.5		4.00		10.0		1.2	150	155.0		4.20		4.0	4.0	8.0	
160		167.7		4.00		10.0		1.2	160	165.0		4.20		4.0	4.0	8.0	
170		178.2		4.00		10.0		1.2	170	175.0		4.20		4.0	4.0	8.0	
180		188.2		4.00		10.0		1.2	180	185.0		4.20		4.0	4.0	8.0	
190		198.2	+3.0	4.00		10.0		1.2	190	195.0	+0.72	4.20		4.0	4.0	8.0	
200		208.2	0	4.00		10.0		1.2	200	205.0		4.20		4.0	4.0	8.0	

- 材質：SWRH57～82 A又はB(硬鋼線材)を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC ●表面处理：黒染 ●受注生産
- 厚さ(t)=1.5mmは、当分の間1.6mmとすることができ、この場合mは、1.75mmとする。
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。
- 止め輪の端末の形状は、図示のものでなくても差し支えない。

- 材質：SWRH57～82 A又はB(硬鋼線材)を用いた硬鋼線又は相当材とする ●硬さ：40～50HRC ●表面处理：黒染 ●受注生産
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。
- 止め輪の端末の形状は、図示のものでなくても差し支えない。