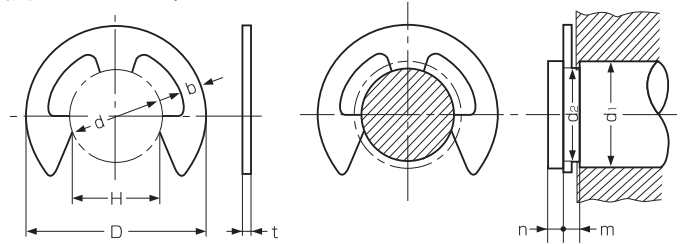


JIS E 形止め輪

(JIS B 2804:2010)

- 溝付シャフトなどの抜け止めとして使用されます。



ER

単位 mm

呼び	止め輪									適用する軸								
	内径		外径		切口幅		厚さ		止め輪部分の幅	軸径		溝底径		溝幅		参考最小 n		
	d		D		H		t		b	d1		d2		m				
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(約)	最小	最大	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			
1.5	1.5	0	4	±0.2	1.3	0	0.4	±0.03	0.6	2.0	2.5	1.53	+0.06	0.50	+0.05 0		0.8	
2	2.0		5		1.7		0.4		0.7	2.5	3.2	2.05		0.50		1.0		
2.5	2.5		-0.09		6		2.1		-0.25	0.4	0.8	3.2		4.0		2.55	0.50	1.0
3	3.0	0	7		2.6	0	0.6	±0.04	0.9	4.0	5.0	3.05	+0.075 0	0.70	+0.10 0	1.0		
4	4.0		9		3.5		0.6		1.1	5.0	7.0	4.05		0.70		1.2		
5	5.0		-0.12		11		4.3		-0.30	0.6	1.2	6.0		8.0		5.05	0.70	1.2
6	6.0	0	12		5.2	0	0.8	±0.05	1.4	7.0	9.0	6.05	+0.09 0	0.90	+0.10 0	1.2		
7	7.0		14		6.1		0.8		1.6	8.0	11.0	7.10		0.90		1.5		
8	8.0		16		6.9		0.8		1.8	9.0	12.0	8.10		0.90		1.8		
9	9.0	-0.15	18		7.8	-0.35	0.8	±0.06	2.0	10.0	14.0	9.10	0	0.90	+0.10 0	2.0		
10	10.0	0	20	8.7	0	1.0	±0.05		2.2	11.0	15.0	10.15		+0.11 0		1.15	+0.14 0	2.0
12	12.0		23	10.4		1.0	2.4		13.0	18.0	12.15	1.15				2.5		
15	15.0		-0.18	29		13.0	-0.45	1.5	±0.06	2.8	16.0	24.0	15.15		0	1.65		3.0
19	19.0	0	37	16.5	0	1.5	±0.07	4.0	20.0	31.0	19.15	+0.13 0	1.65	+0.14 0	3.5			
24	24.0	-0.21	44	20.8		-0.50		2.0	5.0	25.0	38.0		24.15		0	2.20	4.0	

- 材質：S60C～S70C SUS304
- 硬さ：44～53HRC 又は 434～560HV (鋼製)
37HRC 以上 又は 360HV 以上(SUS304)
- 表面処理：3 価クロメート、パーカー、ニッケルめっき
- 厚さ(t)=1.5mm は、当分の間 1.6mm とすることができる。この場合 m は、1.75mm とする。
- 表面処理については、別途ご相談ください。
- スタック加工可能品：1.5～15mm
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。

ER (特寸)

単位 mm

呼び	止め輪									適用する軸						
	内径		外径		切口幅		厚さ		止め輪部分の幅	軸径		溝底径		溝幅		参考最小 n
	d		D		H		t		b	d1		d2		m		
	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	(約)	最小	最大	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
2.3	2.3	0	6	±0.2	1.9	0	0.4	±0.03	0.75	3.0	4.0	2.30	+0.06	0.50	+0.05 0	
3.2	3.2	-0.09	7		2.7	-0.25	0.6	±0.04	0.95	4.0	5.0	3.20	0	0.70	+0.10 0	1.0

- 材質：S60C～S70C SUS304
- 硬さ：44～53HRC 又は 434～560HV (鋼製)
37HRC 以上 又は 360HV 以上(SUS304)
- 表面処理：3 価クロメート、パーカー、ニッケルめっき
- 受注生産
- 表面処理については、別途ご相談ください。
- 適用する軸の寸法は、推奨する寸法を参考として示したものである。